

PG 72.01 RN 07 Fecha: 10-09-2025 Revisión 1 Hoja: 1 de 4

# OXIBAC® - SILVER

# DESCRIPCIÓN

Líquido desinfectante de superficies inertes para industria alimenticia, farmacéutica, cosmética, uso hospitalario y uso general. Presenta una acción rápida y eficaz contra bacterias comunes en el ámbito alimenticio, así como también una alta eficacia del 99,99 % frente a virus del tipo respiratorios, como ser el virus de la gripe aviar.

# COMPOSICIÓN

**OXIBAC**<sup>®</sup> - SILVER es un desinfectante de dos componentes activos estabilizados, a base de Peróxido de Hidrógeno (H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>) como agente oxidante e ión plata (Ag<sup>+</sup>) con fuerte poder catalítico y oligodinámico.

# **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Apariencia	Líquido	
Color	Claro	
Olor	Característico picante	
рН (20°С)	Ácido	
Espuma	No produce espuma	
Solubilidad	Totalmente miscible en agua	
Acción Germicida	Segura y de amplio espectro, especialmente indicado contra microorganismos presentes en la industria alimenticia: Escherichia coli, Salmonella Choleraesuis, Staphylococcus Aureus, Pseudomona Aeruginosa.	
Acción Corrosiva (dosis de uso)	No corrosivo	
Estabilidad	Estable bajo condiciones normales de uso.	
Densidad relativa	1,100 -1,200	







PG 72.01 RN 07 Fecha: 10-09-2025 Revisión 1 Hoja: 2 de 4

#### **PROPIEDADES Y VENTAJAS:**

"La composición en base peróxido de hidrógeno y Ag+ está aprobada para uso indirecto en la industria alimenticia según la FDA, la EFSDA y la EPA".

- No es necesario un proceso de enjuague posterior al uso.
- No tiene efectos carcinógenos o mutágenos.
- No tiene riesgos de resistencia bacteriana.
- No produce olor.
- No produce cambios en el color/olor y sabor de los alimentos.
- No necesita neutralizarse después de su uso.
- No produce corrosión (en dosis de aplicación, diluido).
- No produce espuma.
- Biodegradabilidad: Su componente principal, el peróxido de hidrógeno, no contamina, y se descompone en oxígeno y agua 2H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> → 2H<sub>2</sub>O + O<sub>2</sub>
- No es un producto tóxico en los niveles de aplicación.
- OXIBAC®-SILVER tiene un pH de aplicación entre 1,00 9,00.
- OXIBAC®-SILVER tiene un rango de aplicación de 5º C / 95º C.

# **APLICACIONES:**

La composición de **OXIBAC®** - **SILVER** produce un potente efecto bactericida y fungicida, debido a la sinergia originada por sus dos componentes principales: el Peróxido de Hidrógeno y la Plata. Sin presentar ninguna acción residual posterior a su aplicación. Estas condiciones lo ubican como un bactericida apto para ser usado en todo tipo de procesos en la industria:

Alimenticia: *Productos destinados a ser utilizados en locales dedicados a producción/elaboración, fraccionamiento o manipulación de alimentos.* 

- **Industria láctea:** Desinfección en las áreas de postres, yogurt, manteca, leches esterilizadas, leches saborizadas, leche fluida, etc.
- Industria de la carne: Desinfección de plantas procesadoras, equipos, etc.
- Industria del pescado: Desinfección de plantas de fileteado, envasadoras, etc.
- **Bebidas:** Desinfección de equipos de envasado, lavadoras de envases, tanques de almacenamiento, áreas y equipos de concentrados, etc.

## Farmacéutica:

 Desinfección de equipos y áreas de envasado, tanques de preparación, envases, etc.

#### Cosmética:

- Equipos y circuitos de mezclas y envasado, tanques de almacenamiento, envases.
- Para los casos del Transporte en tanques o camiones cisterna, recomendamos la desinfección a temperatura ambiente con Oxibac<sup>®</sup> Silver sin posterior enjuague.







PG 72.01 RN 07 Fecha: 10-09-2025 Revisión 1 Hoja: 3 de 4

- En áreas y equipos donde se producen tinturas colorantes, dado su poder oxidante, es recomendable su utilización para procesos en los cuales sea necesario decolorar.
- Por su condición de producto biodegradable, Oxibac<sup>®</sup> Silver puede tener contacto con el producto a envasar, sin ser necesario un enjuague de los circuitos y/o equipos antes del inicio de la producción.
- Por sus características biodegradables y efecto bactericida, Oxibac<sup>®</sup> Silver es ideal para el tratamiento del agua utilizada en las formulaciones de los diferentes productos cosméticos (champúes, enjuaques, lociones, etc.).

## Uso hospitalario:

 Para uso en ambientes, pisos, paredes, mobiliarios y artículos (objetos, equipamientos y accesorios) utilizados exclusivamente en hospitales y establecimientos relacionados con la atención de la salud.

#### Uso general:

Desinfección de ambientes.

#### DOSIS RECOMENDADA

Es altamente eficaz en concentraciones mínimas de entre 1% y 3% dependiendo de la superficie a tratar, como así también del tiempo de contacto, de la temperatura y del microorganismo.

#### EFECTIVIDAD

Se ha probado la eficacia (\*) de OXIBAC® - SILVER a las concentraciones de uso recomendadas del 1 % frente a los siguientes microorganismos, más comúnmente presentes en las industrias alimenticia y de bebidas: *Escherichia coli y Salmonella Choleraesuis* (tiempo mínimo de contacto 10 min).

OXIBAC®-SILVER es además eficaz (\*) contra Staphylococcus Aureus y Pseudomona Aeruginosa a una dosis mínima del 3 % durante un tiempo mínimo de contacto de 15 min. Su eficacia ha sido demostrada empleando la metodología de Poder bactericida AFNOR NF-72-150.

Se ha demostrado la efectividad <sup>(\*\*)</sup> de **OXIBAC**<sup>®</sup>-**SILVER** contra el virus de influenza A H1N1 (FLU H1N1) a una concentración del 1 %, incluso a los pocos segundos de contacto. Su eficacia ha sido demostrada empleando los parámetros para desinfectantes viridicidas establecidos por la guía EN 14476:2013.







PG 72.01 RN 07 Fecha: 10-09-2025 Revisión 1 Hoja: 4 de 4

(\*) La eficacia ha sido avalada por la Facultad de Farmacia y Bioquímica, UBA.

(\*\*) La eficacia ha sido avalada por el Laboratorio de virus adventicios – Instituto de Virología – INTA.

# **PRESENTACIÓN**

Bidones de polietileno de alta densidad con tapa que incluye válvula de seguridad. Contenido: 10 kg, 20 kg, 25 kg.
IBC por 1000 kg.

#### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Por favor tener en cuenta las precauciones de seguridad en el almacenamiento y manipulación de sustancias químicas.

Recomendamos almacenar el producto en su envase original, en un lugar ventilado, sin exposición directa al sol.

Para más detalles técnicos sobre la manipulación del producto, ver Ficha de Datos de Seguridad.

## CertificaciónISO9001:2015yECOVADIS

Confeccionó	Actualizó	Aprobó
MMF	EA	MMF
14/12/2023	10/09/25	10/09/25

